

BIE ABATIBLE

MODELO: RIASTAE30

TIPO:

Abatible

PRESIÓN:

12 Bar.

FACTOR K:

42

DIÁMETRO:

10 mm

CAUDAL MIN.:

102 l/min



ARMARIO BIE:

Fabricado en chapa DC01 o acero inoxidable de espesor 1mm, de 650x650x250 mm. Dispone de 4 entradas para abastecimiento de agua.

Rejilla lateral para ventilación.

Pintado en poliéster en polvo, modelo básico RAL 3000, para otros acabados consultar tabla. *



PUERTA BIE:

Fabricado en chapa DC01 o acero inoxidable de espesor 1mm.

Bisagra tipo piano. Cerradura de resbalón en termoplástico con precinto de seguridad y llave de cortesía para mantenimiento. REF: CAFGIL.

Puerta con ventana de metacrilato de dimensiones 220x220 mm o ciega. Pintada en poliéster en polvo, modelo básico RAL 9010 para puerta con metacrilato o RAL 3000 para puerta ciega. Resto de acabados consultar tabla. *



CARRETE

Fabricado en chapa DC01 y pintado en poliéster RAL 3000. Eje y colector fabricado en poliamida con refuerzo de fibra de vidrio REF: CARRIASTAR. Conexión a la válvula mediante latiguillo con muelle evitando pinzamientos de la manguera y tuerca loca para facilitar el montaje REF.: LTG95.



MANGUERA:

Tipo semirrígida de 25 mm de diámetro y 20 m. de longitud (CODO - MACHO 1") REF: MGS-2520RCCM.

Fabricada conforme norma EN-694.

Certificado de producto, N SATUR25.

Presión de rotura > 100 bar

Presión de prueba > 15 bar

Presión de servicio > 12 bar



VÁLVULA:

Válvula de asiento, fabricada en latón estampado, salida a 110º y roscas de 1". REF: VLE25.

Consultar plano para posibilidades de montaje.

Incluye pieza para comprobación del manómetro fabricada en poliamida con refuerzo de fibra de vidrio. Válvula antirretorno REF: VLEMT.

Rosca ¼"

Manómetro escala 0-16 Kg/cm2. Rosca ¼". REF: MT016.

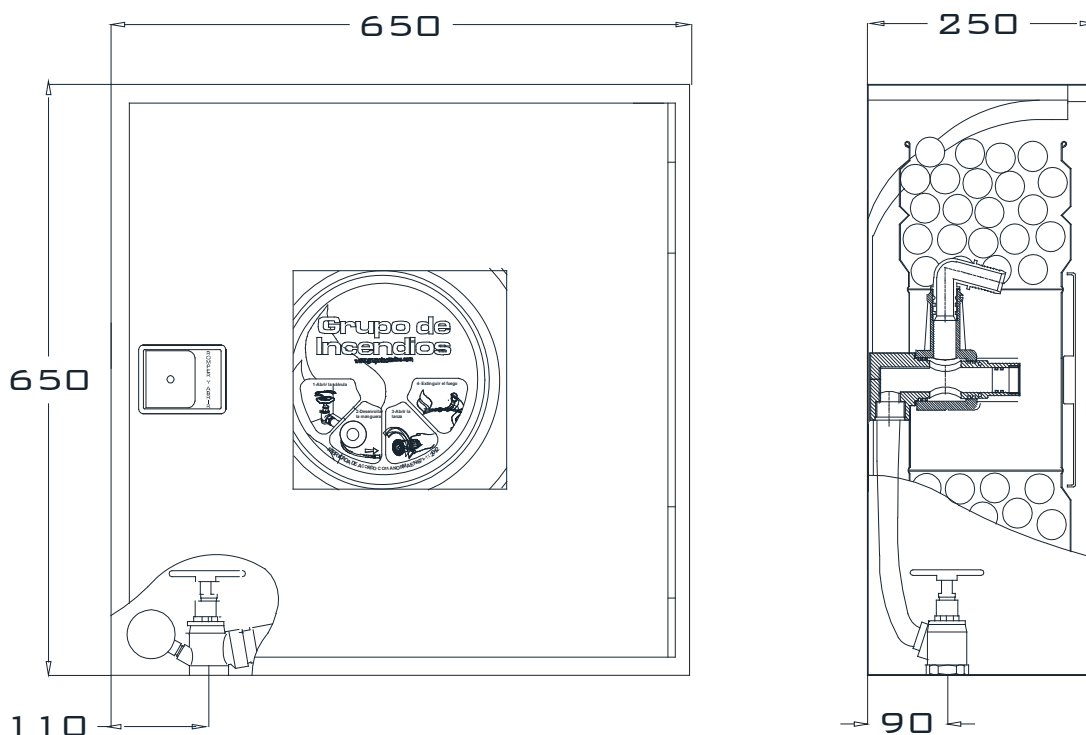
Modelo no disponible para toma adicional.



LANZA:

Tipo Variomatic, triple efecto (chorro, pulverización y cierre).

Fabricada en poliamida con fibra de vidrio. Rosca hembra de 1". Diámetro equivalente 10mm. REF: LZV2510SR.



INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

🔥 MODO DE INSTALACIÓN

El armario es reversible, simplemente dando la vuelta a todo el conjunto logramos tener las mismas entradas en el lado opuesto. El armario se fijará a la pared, con cuatro tornillos, colocados en los agujeros que ya vienen dispuestos en el mismo.

En su parte inferior, superior y en el lateral se ha facilitado distintos troquelados para la entrada del tubo de 1" donde se roscará la válvula en la posición que se indica según plano. (Para una mejor instalación, debe soltarse el carrito del armario y posteriormente, repitiendo la operación en sentido contrario, volver a colocarlo).

Posteriormente se introducirá en la tuerca loca del latiguillo la junta plana que viene en el KIT y se roscará a la válvula de forma manual (la utilización de herramientas puede dañar el equipo y originar fugas). Finalmente roscaremos la válvula antirretorno y sobre ésta el manómetro (ambas piezas se suministran en el KIT).

Importante: No girar el plato o embellecedor, si se desenrosca puede acarrear problemas de fugas. (Si la pegatina del plato no queda en la posición deseada despegar y colocar correctamente). La prueba de presión de este equipo es de 15Kg/cm².

🔥 MANTENIMIENTO CADA 3 MESES:

Comprobación de la buena accesibilidad y señalización de los equipos. **Comprobación** por inspección de todos los componentes, procediendo a desenrollar la manguera en toda su extensión y accionamiento de la boquilla (lanza) en caso de ser varias posiciones. **Comprobación**, por lectura del manómetro, de la presión de servicio. **Limpieza** del conjunto y engrase de cierres y bisagras en las puertas del armario.

🔥 CADA AÑO:

Desmontaje de la manguera y ensayo de ésta en un lugar adecuado. **Comprobación** del correcto funcionamiento de la boquilla (lanza) en sus distintas posiciones y del sistema de cierre. **Comprobación** de la estanqueidad de los racores y manguera y estado de las juntas. **Comprobación** de la indicación del manómetro con otro de referencia (patrón) acoplado en el racor de conexión de la manguera.

🔥 CADA CINCO AÑOS:

La manguera debe ser sometida a una presión de prueba de 15bar. (15Kg/cm²).