



MINI20

Ficha Técnica

## BIE modelo MINI20

### BOCA DE INCENDIO Ø45mm – 20m

#### Descripción

**Boca de incendio equipada con manguera plana. Marca GRUINSA. Modelo MINI.** Dimensiones 650 x 400 x 180mm. Compuesta por armario fabricado en acero DC01 y pintado en poliéster, ó fabricado en acero inoxidable 304. Puerta ciega con bisagra de cremallera y cerradura abrefácil tipo “resbalón” modelo CAFGIL. Devanadera Ø350mm. Manguera plana de Ø45mm y 20m de longitud, según EN14540:2003 modelo **SATUR45**. Válvula de asiento 1½” con manómetro y válvula antirretorno. Lanza variomatic de triple efecto (*diámetro equivalente 13mm*).

**Armario de extintor 6KG.** Dimensiones 650 x 350 x 180mm. Fabricado en acero DC01 y pintado en poliéster, ó fabricado en acero inoxidable 304. Puerta ciega con bisagra de cremallera y cerradura abrefácil tipo “resbalón” modelo CAFGIL.

Presión de servicio	Factor K	Diámetro Equivalente	Caudal mínimo
12 bar	85	13mm	208l/min

#### Componentes

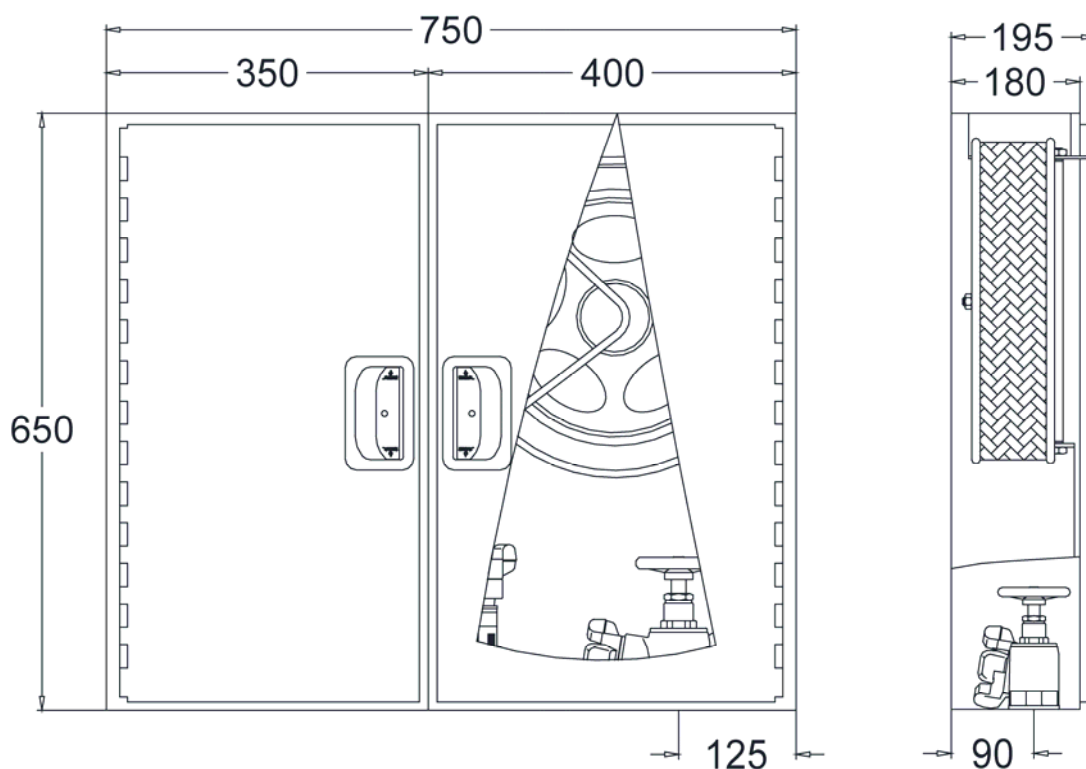
Armario BIE	Fabricado en acero DC01 y pintado en poliéster, ó fabricado en acero inoxidable 304 ( <i>espesor 1mm</i> ), con entradas troqueladas para toma de agua. Puerta ciega o para metacrilato con bisagra de cremallera y cerradura de pomo abrefácil fabricada en aluminio. Posibilidad de puerta ciega o metacrilato.
Devanadera	Fabricado en acero DC01 pintado en poliéster rojo RAL 3000, de Ø350mm. Ángulo de giro superior a 90°.
Manguera	Tipo plana de Ø45mm. y 20 metros de longitud, fabricada según Norma EN 14540:2003 y con marca de producto <b>AENOR</b> . Modelo SATUR - 45. Características: Presión de rotura: 50bar Presión de prueba: 15bar Presión máxima de servicio: 12bar
Racores	Fabricados en aluminio. Conforme a la norma UNE 23.400-2:1998.
Válvula de asiento	Válvula tipo asiento o globo, fabricada en latón, con salida a 110°. Roscas de 1½”. Y pieza de comprobación para el manómetro fabricada en fibra de vidrio.
Lanza	Tipo Variomatic modelo LZV45, de 45mm, triple efecto, chorro, pulverización y cierre, roscada interiormente para su conexión a la manguera. Diámetro equivalente 13mm.

## MINI20

## Ficha Técnica

<p>Armario EXTINTOR</p>	<p>Fabricado en acero DC01 y pintado en poliéster, ó fabricado en acero inoxidable 304 (<i>espesor 1mm</i>). Puerta ciega o con metacrilato, bisagra integral y cerradura de resbalón abrefácil fabricada en plástico ABS.</p>
-------------------------	--

### Plano



### Modo de instalación

El armario se montará siempre en posición vertical, con las dos entradas de alimentación de agua, ya troqueladas, como se muestra en la figura.

Este armario se fijará a la pared, con cuatro tornillos, colocados en los agujeros que ya vienen dispuestos en el mismo.

En su parte inferior y en el lateral se ha facilitado distintos troquelados para la entrada del tubo de 1½" donde se roscará la válvula en la posición que se indica en la figura. (*Para mejor instalación, debe soltarse la devanadera del armario y posteriormente, repitiendo la operación en sentido contrario, volver a colocarlo*).

Posteriormente se conectará la válvula al tubo y la lanza quedará fijada en el soporte colocado en el armario.

Finalmente roscaremos la válvula antirretorno y el manómetro (ambas piezas se suministran en el KIT).

La prueba de presión de este equipo es de 15Kg/cm<sup>2</sup>.



**MINI20**

**Ficha Técnica**

---

### **Mantenimiento y conservación del equipo**

De acuerdo con el Real decreto Ley del 14 de Diciembre de 1993, los equipos de lucha contra incendios, deberán ser mantenidos por personal autorizado por las delegaciones de Industria de las diferente Comunidades Autónomas y se practicarán las siguientes revisiones, como especifica la Ley.

#### **CADA TRES MESES**

Comprobación de la buena accesibilidad y señalización de los equipos. Comprobación por inspección de todos los componentes, procediendo a desenrollar la manguera en toda su extensión y accionamiento de la boquilla (lanza) en caso de ser varias posiciones. Comprobación, por lectura del manómetro, de la presión de servicio. Limpieza del conjunto y engrase de cierres y bisagras en las puertas del armario.

#### **CADA AÑO**

Desmontaje de la manguera y ensayo de ésta en un lugar adecuado. Comprobación del correcto funcionamiento de la boquilla (lanza) en sus distintas posiciones y del sistema de cierre. Comprobación de la estanqueidad de los racores y manguera y estado de las juntas. Comprobación de la indicación del manómetro con otro de referencia (patrón) acoplado en el racor de conexión de la manguera.

#### **CADA CINCO AÑOS**

La manguera debe ser sometida a una presión de prueba de 15bar. (15Kg/cm<sup>2</sup>)