

BDH100 Detector Lineal de humos motorizado (Emisor/receptor –Reflector)



EN 54-12

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Los detectores por haz son una solución muy común en aplicaciones de gran tamaño (naves industriales, grandes almacenes, hangares, etc.) De hecho, son un método muy eficaz y económico de detección debido a la tecnología reflectante que reduce en gran medida las necesidades de cableado. Sin embargo, este enfoque para la detección puede en algunos casos ser poco fiable y difícil de mantener. INIM ha logrado resolver los problemas de detección "clásicos", mediante el uso de un innovador auto-alineación y un sencillo controlador para trabajar.

El detector por haz dispone de una cabeza motorizada, capaz de alinearse automáticamente durante la fase de puesta en marcha y por sí misma recalibrarse durante el servicio. El sistema dispone de una cabeza que contiene un transmisor de infrarrojos y un receptor, un controlador a nivel del suelo y un prisma reflector.

Cuando la presencia de humo se ponga de manifiesto el rayo de luz infrarroja sufrirá un oscurecimiento permitiendo así que el sistema de detección de incendio funcione en sus primeras etapas. Ajustes operacionales se puede hacer desde el nivel del suelo por medio de la unidad controladora



ESPECIFICACION:

Sistema de detección de haz lineal motorizado .

El sistema de protección estándar cubre un rango de 5 a 40 metros.

Esta disponible un kit expansor de 40 a 80 metros que utiliza 4 reflectores y un kit de 80 metros a 100 que utiliza 9 reflectores.

La fase de alineación del haz es un procedimiento extremadamente sencillo. De hecho, el haz se alinea en el centro del reflector. La sensibilidad del detector de haz es totalmente ajustable entre el 25 y el 50% de oscurecimiento del haz. El detector de haz compensa automáticamente la acumulación de polvo en las lentes. Se puede comprobar el estado del dispositivo en la pantalla y la necesidad de limpiar las lentes sólo cuando sea necesario.

El retardo de alarma se puede establecer entre 1 y 30 segundos (en incrementos de 1 segundo), mientras que el retardo de fallo se puede ajustar de 1 a 60 segundos.

Los relés del detector de haz se puede configurar para activarse tanto en alarma o de reposición en función de los requisitos de la aplicación.

El detector de haz se puede probar desde el nivel del suelo como parte del mantenimiento rutinario. Dispone de protección IP65. El dispositivo está completamente sellado, por lo tanto, es adecuado para su instalación en entornos hostiles (polvo o suciedad) e incluso puede ser lavado a presión

Construcción carcasa	ABS Blanco resistente al fuego UL94	Corriente en reposo	3 mA
Grado de protección IP	IP65	Corriente en alarma	3 mA
Temperatura funcionamiento	-15° C a + 55° C	Función de enclavamiento	Sin opción
Retardo de fallo/avería	Ajustable entre 1 a 60 sg.	Relé de fallo/avería	1A - 30Vcc
Retardo de alarma	Ajustable entre 1 a 30 sg.	Relé de alarma	1A - 30Vcc
Sensibilidad	Ajustable entre 25-50% de oscurecimiento	dimensiones	155x180x125 mm
Tensión de funcionamiento	10,2 /30 Vcc	peso	Unidad 1Kg/ controlador 0,5 Kg.

CÓDIGOS

BDH100: detector de haz óptico reflectante motorizado de 5m-40m

BDHADAPT: Placa de montaje para la cabeza o los reflectores

BDE4080: kit de extensión de alcance de 40 m hasta 80 m.

BDE80100: kit de extensión de alcance de 80 m. hasta 100 m.

FB-SOPORTE: soporte giratorio

